

PowderSave XP

Der Quantensprung für die Optimierung Ihrer
Pulverbeschichtung



**Pulverschichtdicke vor dem Einbrennen
berührungslos und zerstörungsfrei messen**



Produzieren Sie Qualität statt Fehler zu messen.

Messen Sie mit PowderSave XP direkt nach der Applikation und vor dem Einbrennen. Nur so erkennen Sie Fehler sofort und können korrigierend eingreifen. Sie verhindern damit aufwändige und kostenintensive Zusatzprozesse wie Entlacken, Entsorgen oder neu Produzieren. **Qualitätssicherung neu definiert!**

Wechselnde Pulversorten? Ständig wechselnde Anforderungen an die Schichtstärke? Unterschiedlichste Bauteile?.....Kein Problem!

Dank der **Ultraschalltechnologie** lässt sich die Endschichtdicke **berührungslos und zerstörungsfrei vor dem Einbrennen** bestimmen.

PowderSave XP misst, auf Ultraschalltechnologie basierend, beschichtete Oberflächen von 20 – 110 μm . Durch die punktuelle Messmethode ist eine hohe Flexibilität bei unterschiedlichsten Teilegeometrien gewährleistet. Gemessen wird auf sämtlichen metallischen und nichtmetallischen Oberflächen.

Mit der neuen kabellosen Bluetooth Technik sind Ihnen keine Grenzen gesetzt was das Messen schwierigster Bauteile anbelangt.

Die Funktechnik ermöglicht einen Arbeits-Aktionsradius von bis zu 30 Meter.



DIE INNOVATION IN DER PULVERBESCHICHTUNG



Qualität kommt nicht von ungefähr!

**Revolutionieren Sie Ihren
Pulverprozess nachhaltig**

Technische Daten:

Messbereich:	20-110 μm
Auflösung:	1 μm
Genauigkeit:	+/- μm 5
Messzeit:	2 - 5 Sekunden
Messabstand zum Pulver:	18 Millimeter
Messbereich:	2 mm^2

Lieferumfang:

Basiseinheit:

Größe: 146 x 64 x 31 Millimeter
Gewicht: 165 g ohne Batterien

Sonde:

Größe: 222 x \O 50mm
Gewicht: 272 g (ohne Batterien)

Zubehör:

Pistolenhalter mit Gurtschleife und Magnetbefestigung,
Sondenbefestigung, 3 AAA-Batterien (Basiseinheit),
3 AA-Batterien (Sonde), Betriebsanleitung, USB-Anschluss,
Karabiner und Handgelenkschleife, Tragekoffer



DIE INNOVATION IN DER PULVERBESCHICHTUNG

Optimieren Sie Ihren Materialeinsatz.

Erhöhen Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Der richtig dosierte Pulverauftrag entscheidet darüber, wie erfolgreich Sie sich der wachsenden Anforderung des Marktes stellen können. Wir ermöglichen es Ihnen, jede gewünschte Pulverart optimal aufzubringen und mit ganz einfachen sowie exakten Messungen vor dem Einbrennen zu prüfen. Effizienz, Qualität, Reproduzierbarkeit, Geschwindigkeit und Materialeinsparung sind dabei die Grundsätze, nach denen Ramseier Produkte für Pulververarbeiter konzipiert. In den Bereichen Fördern, Messen und Aufbereiten sind wir heute Innovationsleader.



RAMSEIER TECHNOLOGIES GMBH & CO. KG
Mühlstraße 88, D-73547 Lorch/Waldhausen
Tel.: +49 (0)7172 – 183543
Fax: +49 (0)7172 – 183544
Email: info@r-technologies.de
Web: www.ramseierkoatings.com

RAMSEIER KOATINGS TECHNOLOGIES AG
Nordstrasse 11e, CH-4542 Luterbach
Tel.: +41 (0)325 – 600600
Fax: +41 (0)325 – 600660
Email: info@ramseierkoatings.com
Web: www.ramseierkoatings.com

